

非腐食速乾熱伝導性接着・シール材

XE11-B5320

XE11-B5320は、低分子シロキサンが低減された非流動性の熱伝導性接着・シール材です。空気中の湿気(水分)と反応し、耐熱・耐寒性、電気絶縁性、耐候性、耐水性に優れたゴム状弾性体に硬化します。表面硬化性が速く、金属(銅系金属を含む)に対する腐食性はありません。また、金属、プラスチックなどとの接着性に優れています。

特長

- 1成分・速乾アルコールタイプです。
- 熱伝導性に優れています。
- 低分子シロキサン低減品です。
- 金属(銅系金属を含む)に対する腐食性はありません：MIL-46146Bの腐食試験に合格します。
- 難燃性：UL94HB認定取得品(File No. E56745)

用途

- パワーICの基板と放熱板との接着
- ドットプリンターヘッドの接着

特性例

硬化前

(JIS K 6249)

項目	特性値
外観	白色非流動性
タックフリータイム (23℃) min	5

硬化後 (硬化条件：23℃、50%RH、7日間硬化)

(JIS K 6249)

項目	特性値
外観	白色
密度 (23℃) g/cm ³	2.59
硬さ (タイプA)	86
引張強さ MPa {kgf/cm ² }	3.6 {37}
切断時伸び %	40
引張せん断接着強さ*1 MPa {kgf/cm ² }	1.3 {13}
熱伝導率*2 W/(m·K) {cal/(cm·s·°C)}	1.3 {3.1 × 10 ⁻³ }
体積抵抗率 Ω·cm	2.0 × 10 ¹⁵
絶縁破壊の強さ kV/mm	17
比誘電率 (60Hz)	2.6
誘電正接 (60Hz)	0.005

低分子シロキサン*2	wt%	0.02
------------	-----	------

*1 被着体：アルミ、 *2 社内試験法による

使用方法

被着体/ワークに塗布し、室温で硬化させてください。

接着性

XE11-B5320は、種々の材質に接着しますが、接着性が不十分なときは、プライマーのご使用をお勧めします。プライマーはプラスチックおよび塗料類にはME123またはYP9341、ポリエチレン、ポリプロピレンにはXP80-A5363、金属類にはME121を使用。なおプラスチックによってはプライマー中の溶剤で表面が侵されることがありますので、事前に確認してから使用してください。

使用時の注意

- 被着体の表面は、その材質に適した溶剤などで油分や汚れを清掃し十分乾燥させてください。
- 取扱い時には、保護眼鏡および必要に応じて保護手袋を着用してください。
- 換気のよい所で使用してください。

保管

- 直射日光を避け、湿気の少ない冷暗所に保管してください。
- 子供の手の届かない所に保管してください。

荷姿・梱包

333mlカートリッジ(1ケース10P入り×2箱)

消防法

非危険物。指定可燃物の可燃性固体類に該当。

発行：2000年10月/改訂④2008年10月

・本製品は、一般工業用途向けに開発・製造されたものです。医療用その他特殊用途に使用される場合は、貴社にてその安全性を事前にご試験ご確認のうえご使用ください。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留するおそれのある用途には絶対に使用しないでください。
 ・記載のデータは、弊社の試験方法による実測値の一例で、規格値ではありません。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。なお、本文中の用途は、いかなる特許にも抵触しないことを保証するものではありません。
 ・製品改良のため、予告なく内容を変更する場合があります。
 ・安全性に関する詳細な情報につきましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

・本資料を転載される場合は、弊社までご連絡ください。
 ・仕様書を要求される場合は、営業を通してお求めください。



モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社
<http://www.momentive.jp>

テクニカルアンサーセンター	TEL.0276-20-6182, 0120-975-400	FAX.0276-31-6259
東京本社(営業)	TEL.03-5544-3111(代)	FAX.03-5544-3122
大阪支店	TEL.06-6251-6272(代)	FAX.06-6252-8255
名古屋支店	TEL.052-962-5731(代)	FAX.052-962-5750
九州営業所	TEL.092-741-0840(代)	FAX.092-741-0841